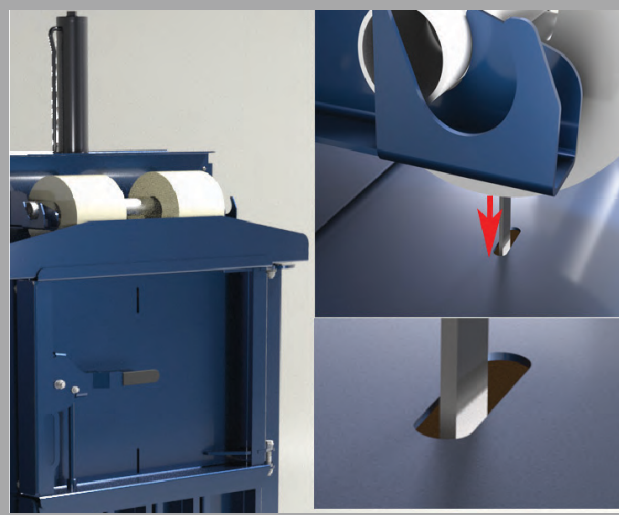
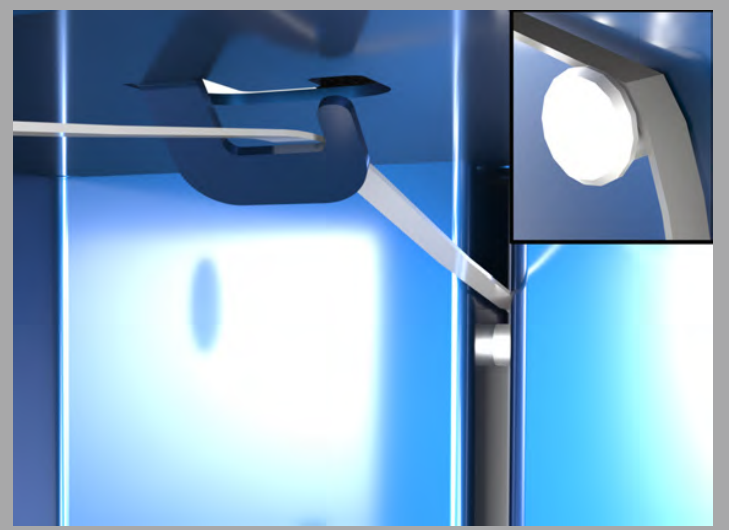


SCHRITT FÜR SCHRITT ANLEITUNG

ZUM PRESSEN IHRER ABFÄLLE MIT EINER 60/75 BALLENPRESSE.
Bedienhebel



1. Legen Sie das Umreifungsband auf die Stange und fädeln Sie es durch die entsprechenden Öffnungen in die Kammer.



2. Ziehen Sie die Umreifungsbänder über den Haltehaken und um den Stift auf der Rückseite der Kammer.



3. Ziehen Sie die Bänder durch die Kanäle am Boden der Ballenkammer.



4. Befestigen Sie die Bänder mit einer Schlaufe und einem Knoten in den Schlitten an der Bodenklappe.



5. Laden Sie Ihr Material in die Ballenkammer und schließen Sie die obere Tür.



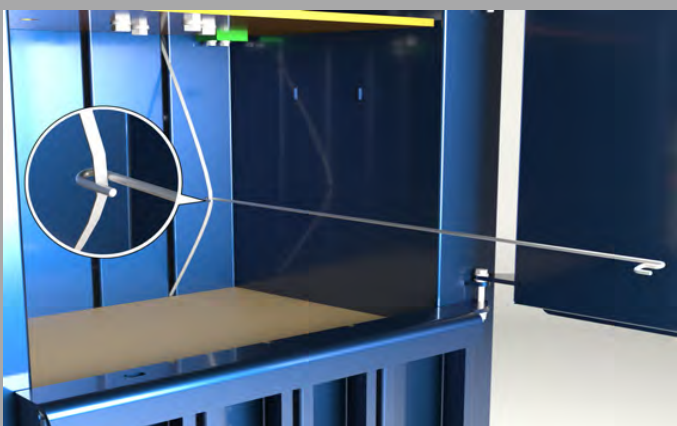
6. Betätigen Sie die Start-Taste und drücken Sie den Bedienhebel nach unten, um den Pressvorgang zu starten.



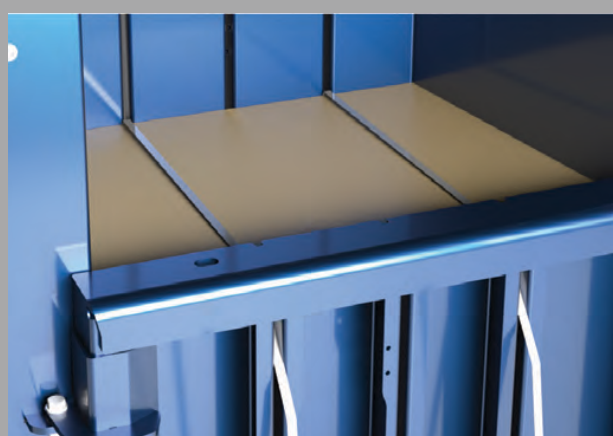
7. Bei vollem Hub betätigen Sie die Start-Taste und drücken den Bedienhebel nach oben.



8. Wiederholen Sie die Schritte 5, 6 und 7, bis das Material die „Ballen voll“ Markierung an der oberen Tür erreicht.



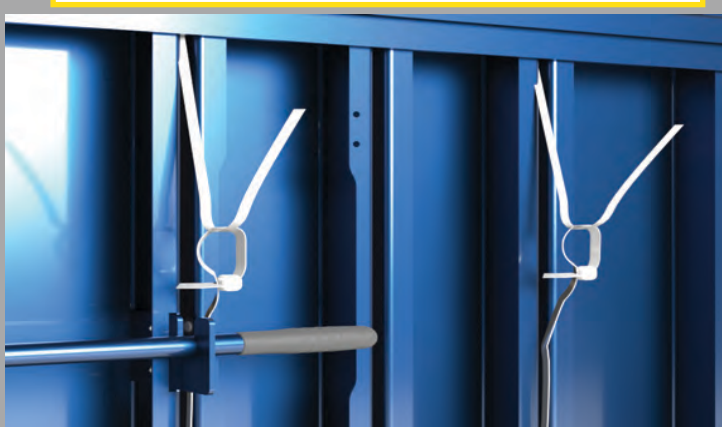
9. Ziehen Sie die Umreifungsbänder mit dem dafür vorgesehenen Haken an der Rückseite der Ballenpresse heraus.



10. Ziehen Sie die Bänder durch die unteren Türschlitze. Schneiden Sie überschüssiges Band ab.



11. Schließen Sie die obere Tür. Betätigen Sie die Start-Taste und drücken Sie den Bedienhebel nach unten.



12. Spannen und verknoten Sie das obere und untere Ende jedes Bandes.



13. Betätigen Sie die Start-Taste und drücken Sie den Bedienhebel nach oben.



14. Öffnen Sie die obere und untere Tür und entladen Sie den Ballen mithilfe des Auswurfwagens.